



**BARADENT**

Insumos Dentales

# CATÁLOGO FRESAS

20

24

**Kerr**™ **Ome**



# LÍNEA DE FRESAS BARADENT

## UN SALTO DE CALIDAD

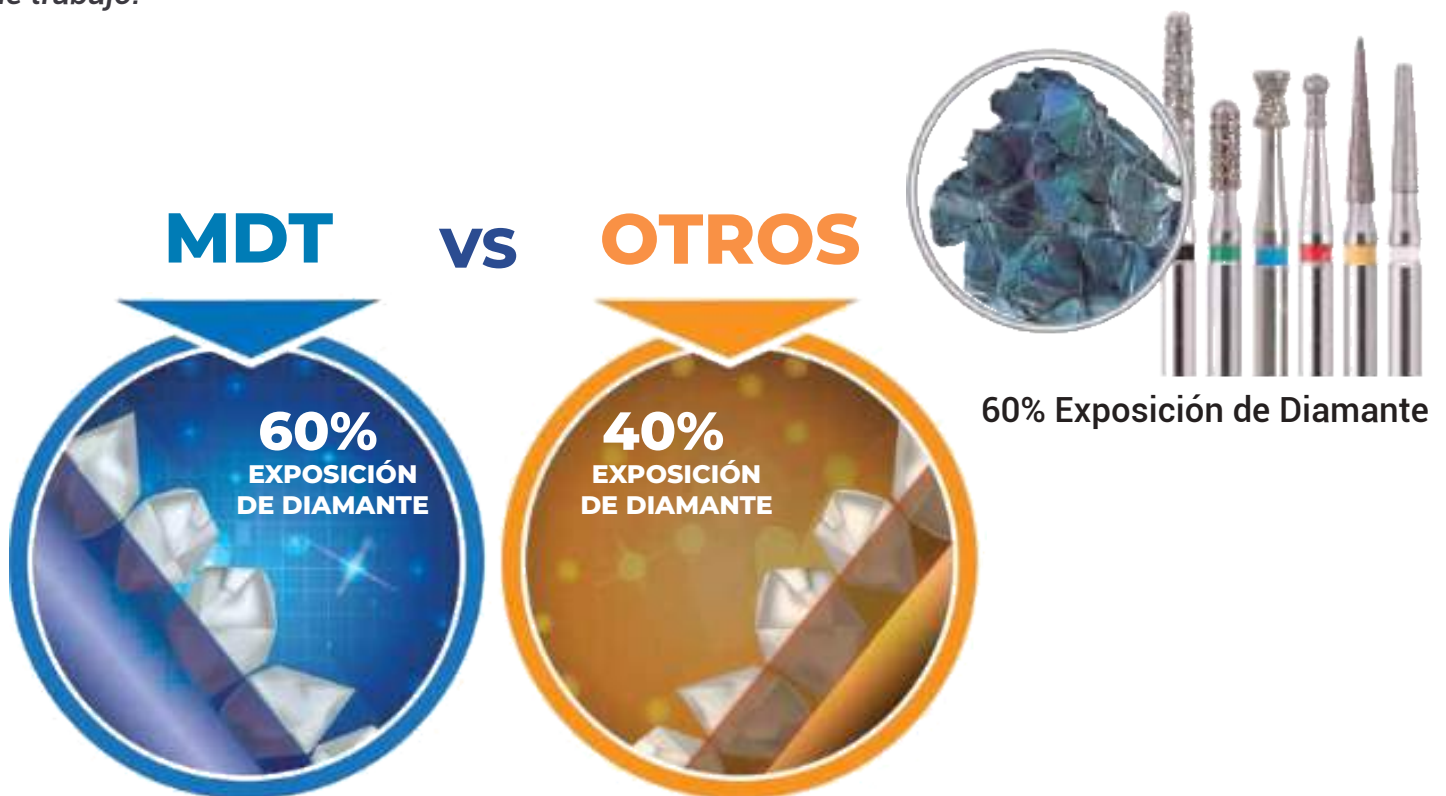
En nuestra constante búsqueda de productos de excelencia, hemos pensado en una completa línea de fresas y pulidores que incorpora gran variedad con una relación precio/calidad.

Nuestras piedras de diamante provienen de Micro Diamond Technologies Israel, cuya trayectoria de más de 25 años y un meticuloso sistema de control de calidad, lo posicionan dentro de los tres mayores productores especializados de fresas.

Nuestras fresas de carbide son fabricadas por Beavers en Canadá y se comercializan en Chile bajo la marca Kerr. Nuestros pulidores y accesorios marca ome provienen de los mejores fabricantes de Rusia, China, Turquía e India.

Todas nuestras marcas cuentan con certificaciones ISO, CE y FDA, cumpliendo con los más altos estándares de calidad.

*En Baradent, no sólo buscamos ofrecer un producto de excelencia, queremos mejorar tu experiencia de trabajo.*



More Diamond Per Diamond®

# ÍNDICE



## Introducción

- Informativo de materialidad
- Instructivo de compra



## Categoría Piedras de Diamantes

- Incluye información fresas Alta / Baja velocidad
- Desde página 5 a 10



## Categoría Fresas de Carbide

- Incluye información fresas Alta / Baja / HP
- Desde página 11 a 12



## Categoría Fresas Especiales

- Incluye información fresas Baja y Alta velocidad
- Página 13



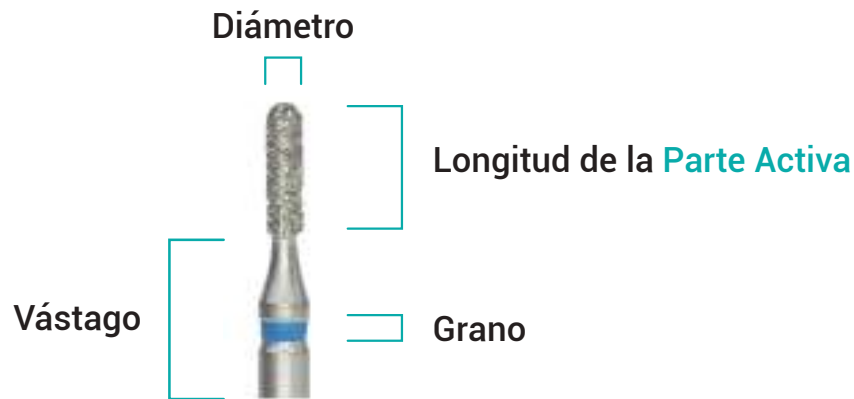
## Categoría Fresas Acero - Piedra Arkansa

- Incluye información fresas Baja y Alta velocidad
- Página 14

## Codificación correcta para realizar los pedidos

Ejemplo:

**838** | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA CORTA



VÁSTAGO	CÓDIGO FIG	COLOR	DIÁMETRO
FG	838	AZUL	014

### Tipos de Vástagos

FG: Fresas Alta Velocidad  
 FG SL: Fresas de alta velocidad largo Quirúrgico  
 RA: Fresa de Baja Velocidad  
 RA SL: Fresas de baja velocidad largo Quirúrgico  
 HP : Fresas para piezas de mano

### Tipos de Grano

AZUL: Grano Normal  
 ROJO: Grano Fino  
 AMARILLO: Grano Extra Fino  
 VERDE: Grano Grueso  
 NEGRO: Grano Extra Grueso

## Disposición de la información

La clara estructura de las informaciones del pedido facilita la manera de efectuar la selección correcta.



VÁSTAGO + CÓDIGO FIGURA + COLOR + DIÁMETRO

**FG + 838 + AZUL + 014**

## Estructura del vástago

Utilización				Ø	Longitud Vástago	CÓD.
1.	Contrángulo	RA		2.35 mm	22 mm	204
2.	Contrángulo, largo	RA SL	RA XL	2.35 mm	26 mm	205
3.	Turbina	FG		1.6 mm	19 mm	314
4.	Turbina Alta Velocidad	FG SL	FG XL	1.6 mm	25 mm	316
5.	Pieza de mano	HP		1.6 mm	44.5 mm	104

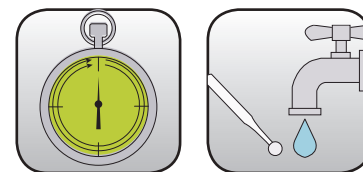
## Procedimiento para la máquina de limpieza de productos médicos

Nuevamente los instrumentos no estériles deben ser preparados adecuadamente antes de su primer uso.

### 1.- Pre-tratamiento

Las impurezas de los abrasivos deben ser eliminadas de los productos inmediatamente después de utilizarlos (en un plazo máximo de dos horas). Para ello, utilice agua corriente o con una solución desinfectante (no debe contener aldehídos, y su eficiencia debe ser, adecuada y compatible para los productos

Los productos con lumen (cavidades): Lavar toda las cavidades 3 veces utilizando una jeringa desechable o una cánula.



### 2.- Limpieza y desinfección con la lavadora-desinfectadora

La eficacia de la desinfección ha sido certificada.

Desmonte los productos en la medida de lo posible.

Asegúrese de que todas las "luces" se enjuaguen eficientemente como parte del proceso de pre-limpieza llevar los productos al baño de limpieza y lavarlos por lo menos 3 veces con agua. Coloque los productos desmontados en la lavadora-desinfectadora y tenga cuidado que los productos no se toquen entre si.

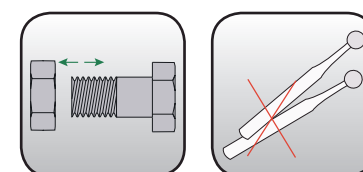
Inicio del programa

Eliminar los productos del la lavadora-desinfectadora después de que el programa haya terminado

Revisar y empaçar los productos inmediatamente después del proceso si es posible

Asegúrese que la lavadora-desinfectadora cuente con un adecuado mantenimiento.

Utilice únicamente aire filtrado para el secado y el agua estéril o baja en gérmenes y endotoxinas



### 3.- Limpieza y desinfección (MANUAL)

Desmonte los productos

Coloque los productos desmontados en un baño de limpieza de acuerdo al tiempo e instrucciones Prescritas; tenga cuidado para que los productos no se toquen entre si.

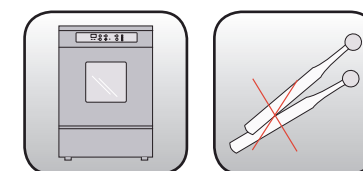
Productos que presenten cavidades: lavar todas las cavidades del instrumento 5 veces al inicio y al final con una jeringa de eliminación y una cánula.

Llevar los productos al baño de limpieza y lavar por lo menos 3 veces con agua.

Revise los productos

Seque los productos, utilizando aire filtrado por presión (Utilice solamente aire filtrado para el secado, y agua esterilizada o con baja cantidad de bacterias y endotoxinas)

Embale los productos

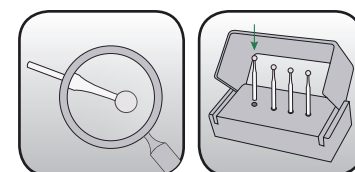


### 4.- Revisión / Mantenimiento / Empaque

Revise las superficies de los productos de la corrosión, daños / parches descubiertos, rupturas / astillas en los bordes, deformaciones o impurezas y eliminar los productos dañados

Los productos que todavía se encuentren contaminados deben ser limpiados y desinfectados una vez más. Organizar los productos de limpieza y desinfección en el bloque dedicado a las fresas (contenedor de fresas) y/o en una bandeja de esterilización

Empaque los productos / los contenedores de fresas / bandejas de esterilización utilizando empaques desechables para esterilización (envases desechables o doble) y/o contenedores de esterilización.

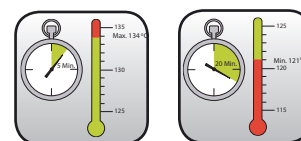


### 5.- Esterilización

Esterilización a vapor: utilizar un proceso de vacío o un proceso de gravitación

La temperatura máxima de la esterilización es 134 ° C (273 ° F)

Por lo menos 20 minutos a 121°C(250°F) y/o por lo menos 5 minutos (o 18 minutos a la desactivación de priones) a 132 ° C (270 ° F) / 134 ° C (273 ° F).



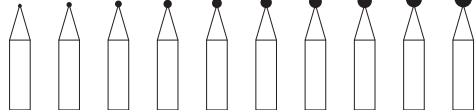
### 6.- Almacenamiento

Los productos deben ser almacenados en un empaque de esterilización en un lugar seco y sin polvo.

Por favor, Tenga en cuenta el tiempo de conservación, resultado que se obtiene de la de envoltura de esterilización.

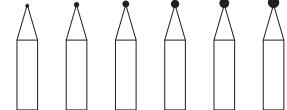
FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

801 | REDONDA



Diámetro Cabeza 1/10mm		008	009	010	012	024	016	018	021	023	
L1: Largo Cabeza (mm)		0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	
L2: Longitud Total Fresa		19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
Grano Normal		008	009	010	012	014	016	018	021	023	
Grano Fino					012						
<b>Fresa RA801 Redonda - Baja Velocidad</b>											
Grano Normal		006	008	009	010	012	014	016	018	021	023

801XL | REDONDA



Diámetro Cabeza 1/10mm		010	012	014	016	017	018
L1: Largo Cabeza (mm)		1,0	1,2	1,4	1,6	1,7	1,8
L2: Longitud Total Fresa		25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
Grano Normal		010	012	014	016	017	018
<b>Fresa RA801XL Redonda - Baja Velocidad</b>							
Grano Normal							018

805 | CONO INVERTIDO CABEZA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014	018
L1: Largo Cabeza (mm)	0,8	1,0	1,5	1,5	1,8
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014	018
<b>Fresa RA805 Cono invertido cabeza corta - Baja Velocidad</b>					
Grano Normal	008				

806 | CONO INVERTIDO CABEZA CORTA CON COLLAR



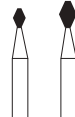
Diámetro Cabeza 1/10mm	012
L1: Largo Cabeza (mm)	1,5
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	012

807 | CONO INVERTIDO CABEZA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	013
L1: Largo Cabeza (mm)	4,2
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	013

811 | BARRIL OCLUSAL



Diámetro Cabeza 1/10mm	033	037
L1: Largo Cabeza (mm)	5,5	7,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0
Grano Normal	033	037

815 | RUEDA



Diámetro Cabeza 1/10mm	017
L1: Largo Cabeza (mm)	1,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	017

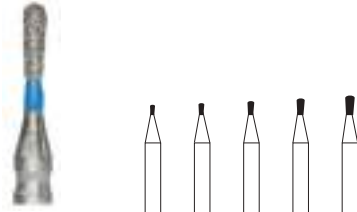
## FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

### 825 | LENTEJA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	023
L1: Largo Cabeza (mm)	0,6	0,7
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	016	023

### 830 | PERA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014	016
L1: Largo Cabeza (mm)	1,5	3,0	3,0	3,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	020	012	014	016

**Fresa RA830 Pera - Baja Velocidad**

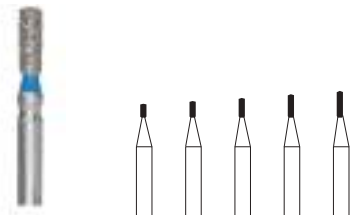
Grano Normal				014	016
--------------	--	--	--	-----	-----

### 830L | PERA ALARGADA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	5,0	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	012	014
Grano Fino		014

### 835 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014	016
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014	016
Grano Grueso			012	014	

**Fresa RA835 Cilíndrica punta plana corta - Baja Velocidad**

Grano Normal	008	010	012	014	
--------------	-----	-----	-----	-----	--

### 836 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA MEDIA

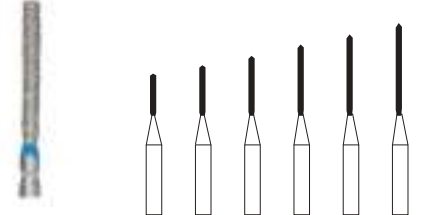


Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0
Grano Normal	010	012	014

**Fresa RA836 Cilíndrica punta plana media - Baja Velocidad**

Grano Normal	010	012	014
--------------	-----	-----	-----

### 837 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA LARGA

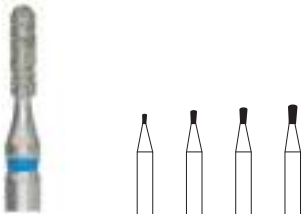


Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
Grano Normal	010	012	014	016	018	021

**Fresa RA837 Cilíndrica punta plana larga - Baja Velocidad**

Grano Normal	008			014		
--------------	-----	--	--	-----	--	--

### 838 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014

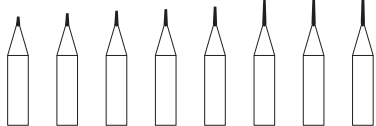
### 839 | CILÍNDRICA PUNTA ACTIVA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	23,0	23,0
Grano Normal	010	012

## FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

### 845 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	006	008	010	012	014	016	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	5,2
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	006	008	010	012	014	016	018	021

Fresa RA845 Troncocónico punta plana corta - Baja Velocidad

Grano Normal		008		010	012	016	018	021
--------------	--	-----	--	-----	-----	-----	-----	-----

### 846 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	015	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0
Grano Normal			015		

Fresa RA846 Troncocónico punta plana media - Baja Velocidad

Grano Normal	010				
--------------	-----	--	--	--	--

### 847 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa		
Grano Normal	018	021

### 848 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA EXTRA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	24,0	24,0	24,0
Grano Normal	016	018	021

### 849 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	016
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0
Grano Normal	012	014	
Grano Extra Fino			016

### 850 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018	019	022	023	024
L1: Largo Cabeza (mm)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
L2: Longitud Total Fresa	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Grano Normal	010	012	014	016	018	019	022	023	024
Grano Fino		012		016	018				
Grano Grueso		012	014	016	018				

### 852 | AGUJA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	012	014
Grano Fino	014	

Fresa RA852 Aguja - Baja Velocidad

Grano Normal	014	
--------------	-----	--



## FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

### 856 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016	018	021	025
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
Grano Normal	012	014	016	018	021	025

### 856L | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA MEDIA



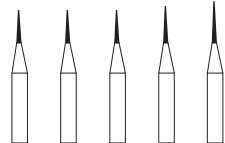
Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	9,0	9,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0
Grano Normal	016	018

### 858 | AGUJA MEDIA



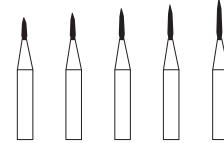
Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0
Grano Fino	008	
Grano Extra Fino		014
Fresa RA858 Aguja Media - Baja Velocidad		
Grano Normal		014

### 859 | AGUJA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,5	21,5	21,5	22,0	21,0
Grano Normal	010	012	014	016	018
Grano Fino		012	014	016	
Grano Extra Fino	010	012	014	016	

### 860 | LLAMA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	010	012	014	016	018
Grano Fino				016	

### 862 | LLAMA ALARGADA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	012	014	016
Grano Fino		014	016
Grano Extra Fino	012		016

### 868 | CILÍNDRICA PUNTA CASA



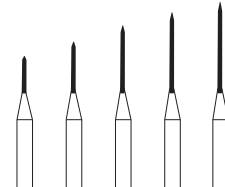
Diámetro Cabeza 1/10mm	014	021
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal		021

### 878K | TRONCOCÓNICA PUNTA CASA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	016	
Grano Fino	016	018
Grano Gruesa	016	018

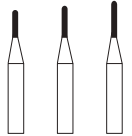
### 879K | TRONCOCÓNICA PUNTA CASA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	016	019	021	023
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Grano Normal	012	016	019	021	023
Grano Fino		016	019		

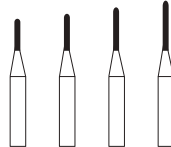
## FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

### 880 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	010	012	014

### 881 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0	22,0
Grano Normal	012	014	016	018
Grano Fino	012	014	016	

### 885 | CILÍNDRICA PUNTA CASA LARGA



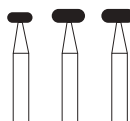
Diámetro Cabeza 1/10mm	014
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0
Grano Fino	014

### 889 | LLAMA ACCESO PERIODONTAL



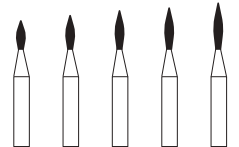
Diámetro Cabeza 1/10mm	007	008	010
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	3,0?
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0
Grano Normal		008	010
Grano Fino	007		010
Grano Extra Fino	007	008	010

### 909 | RUEDA REDONDEADA



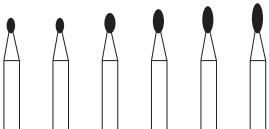
Diámetro Cabeza 1/10mm	036	042	055
L1: Largo Cabeza (mm)	1,2	1,9	1,9
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	036	042	055

### 368 | BALÓN PUNTIAGUDO



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018	020	022	023
L1: Largo Cabeza (mm)	3,2	4,6	4,6	4,6	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Grano Normal	016	018	020	022	023
Grano Fino	016	018			023
Grano Extra Fino	016	018	020		023
Grano Grueso					023

### 379 | HUEVO



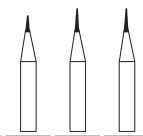
Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016	018	021	023
L1: Largo Cabeza (mm)	2,8	2,8	3,4	3,4	4,1	4,5
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Grano Normal		014	016	018	021	023
Grano Fino	012	014	016	018	021	023
Grano Extra Fino		014	016	018	021	023

### 392 | INTERDENTAL



Diámetro Cabeza 1/10mm	016
L1: Largo Cabeza (mm)	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	016
Grano Fino	016
Grano Extra Fino	016

### E164 | ENDO ACCES BUR



Diámetro Cabeza 1/10mm	011	015	018
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0
Grano Grueso	011	015	015



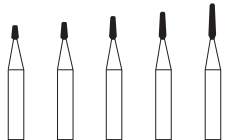
**BARADENT**

Insumos Dentales

## FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

### 845KR

TRONCOCÓNICA PUNTA  
PLANA HOMBROS  
REDONDEADOS CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018	019	021	026
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
Grano Normal	016		019	021	026
Grano Fino	016		018	021	026
Grano Extra Fino	016			021	
Grano Grueso		018	018		

### 847KR

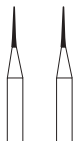
TRONCOCÓNICA PUNTA  
PLANA HOMBROS  
REDONDEADOS LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	023
L1: Largo Cabeza (mm)		
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0
Grano Normal	016	
Grano Extra Fino		023
Grano Grueso		023

### 848KR

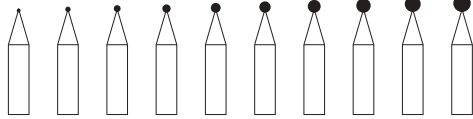
TRONCOCÓNICA PUNTA  
PLANA HOMBROS  
REDONDEADOS EXTRA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	023
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0
Grano Normal	012	
Grano Extra Fino	012	023

## FRESAS DE CARBIDE

### 1 | REDONDA



#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
FG	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025
FG SL	006	008							023	025

#### CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA		008	010	012	014	016	018	021	023	025
RA SL			010	012	014	016	018	021	023	

### 2 | CONO INVERTIDO



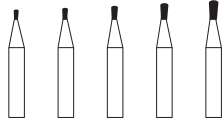
#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.		35	36	37
FG				014

#### CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA		010	012	
----	--	-----	-----	--

### 3 | PERA



#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	329	330	331	332	333
FG	06	08	010	012	014

#### CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA					014
----	--	--	--	--	-----

### 4 | PERA LARGA



#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	330L	331L	332L
FG	08	010	010

#### CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	08	010	012
----	----	-----	-----

### 5 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA



#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	56	57	58	59	60
FG	09	010	012	014	016

#### CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	09	010	012	014	016
----	----	-----	-----	-----	-----

### 6 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA (DENTADA - CORTECRUZADO)



#### CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

US - NO.	558	559	560
RA	012	012	012

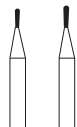
### 7 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA LARGA (DENTADA - CORTECRUZADO)



#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	558L
FG	012

### 8 | CILÍNDRICA BORDE REDONDEADO

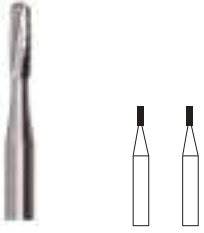


#### TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	1167	1168
FG	010	012

## FRESAS DE CARBIDE

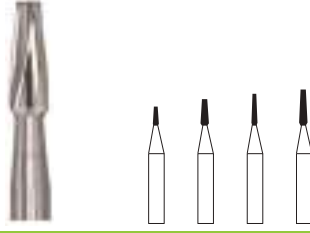
### 9 | CILÍNDRICA BORDE REDONDEADO (DENTADA - CORTECRUZADO)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	1157	1158
FG	010	012

### 10 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA



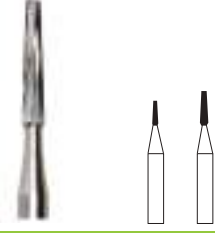
TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	170	171	172	173
FG	010	012	016	

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	010	012	016	018
----	-----	-----	-----	-----

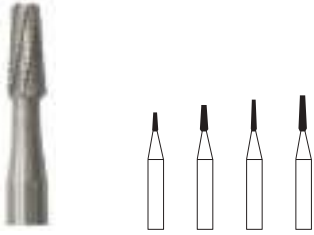
### 11 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA LARGA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	169L	170L
FG	009	010

### 12 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA (DENTADA - CORTECRUZADO)



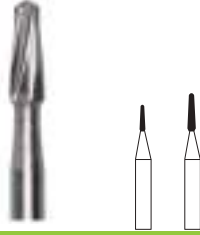
TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	699	700	701	702
FG	009	010	012	016

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA		010	012	016
----	--	-----	-----	-----

### 13 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDEADA (DENTADA - CORTECRUZADO)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	1171	1172
FG	012	016

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	012	016
----	-----	-----

### 14 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDEADA

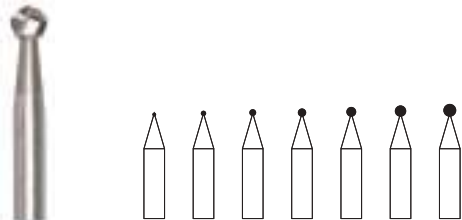


TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	245
FG	09

## FRESAS DE CARBIDE / PIEZAS DE MANO

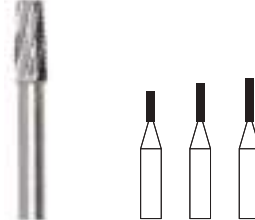
### 1 | REDONDA HP



PIEZA DE MANO RECTA

US - NO.	2	3	4	5	6	7	8
HP	010	012	014	016	018	021	023

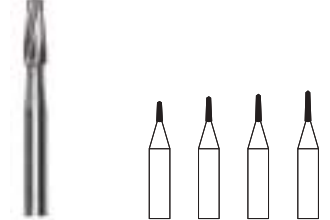
### 2 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA (CORTE CRUZADO)



PIEZA DE MANO RECTA

US - NO.	558	559	560
HP	012	014	016

### 3 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA (CORTE CRUZADO)



PIEZA DE MANO RECTA

US - NO.	700	701	702	703
HP	010	012	016	021

# FRESAS ESPECIALES

## 1 | TRANSMETÁLICA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	1932	1958	2071	4R
FG	012	012	012	014

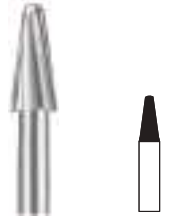
## 2 | TERMINACIÓN MULTIHOJAS



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	2	3	4	5	6	7
FG	010	014	014	018	018	023

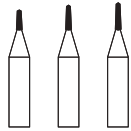
## 3 | FISSUROTOMY



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	STF
FG	010

## 4 | CHAMFER (CARBIDE TRONCOCÓNICA PUNTA CASA)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	283K	283K	284K
FG	016	021	018

## 5 | ENDO Z



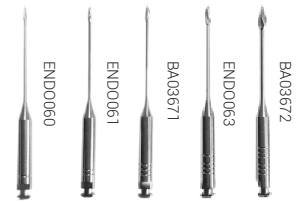
TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	ENDO-Z
FG	014

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	014
----	-----

## 6 | GATES



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

US - NO.	1	2	3	4	1/6
RA	005	007	009	1,10	1,30

## 6 | PEESO

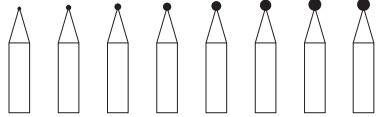


CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

US - NO.	1	2	3	4	5	6
RA	005	007	009	110	130	150

## FRESAS DE BORDE ACERO

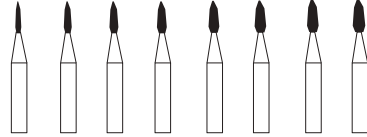
### RA41 | REDONDA



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	009	010	012	014	016	018	021	023
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

### RA48 | LLAMA



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	009	010	012	014	016	018	021	023
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## PIEDRA ARKANSAS

### 1 | PIEDRA ARKANSAS



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	REDONDA	PINO	CILÍNDRICA	PUNTA PLANA	LLAMA
FG	030	030		030	030

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	030	030	030	030	030
----	-----	-----	-----	-----	-----



# BARADENT

Insumos Dentales

Para más información  
**VISÍTENOS EN NUESTRAS  
REDES DE CONTACTO**

## **COTIZA CON NOSOTROS**

Casa Matriz - [ventas@baradent.cl](mailto:ventas@baradent.cl)  
Sucursal Providencia - [oriana.cordova@baradent.cl](mailto:oriana.cordova@baradent.cl)  
Sucursal Concepción - [ventas@baradentsur.cl](mailto:ventas@baradentsur.cl)

**Casa Matriz - Av. 1 Norte #1117, Viña del Mar.**  
**Sucursal Providencia - Las Urbinas N°39 Loc.43, Santiago**  
**Sucursal Concepción - O'Higgins N°882 Loc.8, Concepción**

**WWW.BARADENT.CL**