



BARADENT

Insumos Dentales

CATÁLOGO FRESAS

20

24

Kerr™ **Ome**



LÍNEA DE FRESAS BARADENT

UN SALTO DE CALIDAD

En nuestra constante búsqueda de productos de excelencia, hemos pensado en una completa línea de fresas y pulidores que incorpora gran variedad con una relación precio/calidad insuperable.

Nuestras piedras de diamante provienen de Micro Diamond Technologies Israel, cuya trayectoria de más de 25 años y un meticuloso sistema de control de calidad, lo posicionan dentro de los tres mayores productores especializados de fresas.

Nuestras fresas de carbide son fabricadas por Beavers en Canadá y se comercializan en Chile bajo la marca Kerr. Nuestros pulidores y accesorios marca Ome provienen de los mejores fabricantes de Rusia, China, Turquía e India.

Todas nuestras marcas cuentan con certificaciones ISO, CE y FDA, cumpliendo con los más altos estándares de calidad.

En Baradent, no sólo buscamos ofrecer un producto de excelencia, queremos mejorar tu experiencia de trabajo.

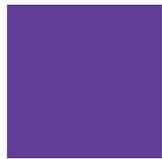


60% Exposición de Diamante



More Diamond Per Diamond

ÍNDICE



Introducción

- Instructivo de compra Pág 3
- Instructivo de mantenimiento..... Pág 4
- Productos de limpieza..... Pág 5



Categoría Piedras de Diamante

- Información Fresas Alta / Baja velocidad..... Pág 6



Categoría Fresas de Carbide

- Información Fresas Alta / Baja / HP..... Pág 11



Categoría Fresas Especiales

- Información Fresas Alta / Baja velocidad..... Pág 13



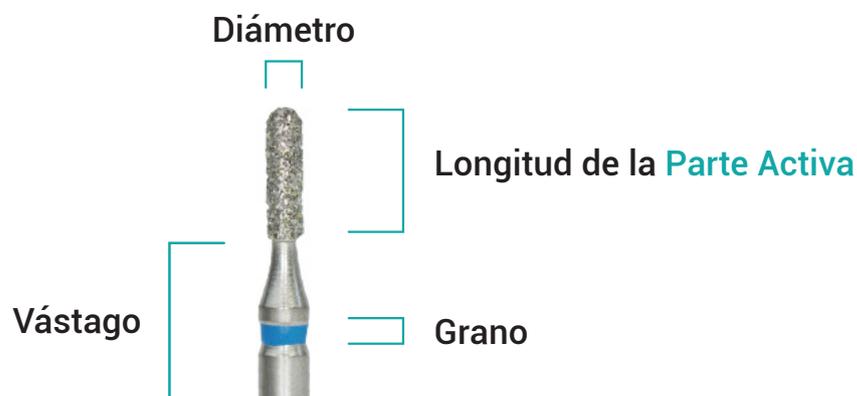
Categoría Fresas Acero - Piedra Arkansas

- Información Fresas Alta y Baja velocidad..... Pág 15

Codificación correcta para realizar los pedidos

Ejemplo:

838 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA CORTA



VÁSTAGO	CÓDIGO FIG	COLOR	DIÁMETRO
FG	838	AZUL	014

Tipos de Vástagos

FG: Fresas Alta Velocidad
 FG SL: Fresas de alta velocidad largo Quirúrgico
 RA: Fresa de Baja Velocidad
 RA SL: Fresas de baja velocidad largo Quirúrgico
 HP : Fresas para piezas de mano

Tipos de Grano

AZUL: Grano Normal
 ROJO: Grano Fino
 AMARILLO: Grano Extra Fino
 VERDE: Grano Grueso
 NEGRO: Grano Extra Grueso

Instructivo de compra

La clara estructura de las informaciones del pedido facilita la manera de efectuar la selección correcta.

Ejemplo: "Quiero comprar una fresa diamante de alta velocidad, cilíndrica punta redonda corta, grano normal con diámetro 014 "



VÁSTAGO + CÓDIGO FIGURA + COLOR + DIÁMETRO

FG + 838 + AZUL + 014

Estructura del vástago

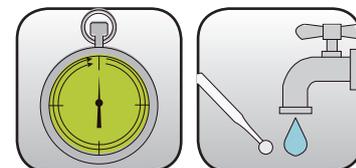
Utilización				Ø	Longitud Vástago	CÓD.
1.	Contrángulo	RA		2.35 mm	22 mm	204
2.	Contrángulo, tallo largo	RA SL	RA XL	2.35 mm	26 mm	205
3.	Turbina	FG		1.6 mm	19 mm	314
4.	Turbina, tallo largo	FG SL	FG XL	1.6 mm	25 mm	316
5.	Pieza de mano	HP		1.6 mm	44.5 mm	104

Procedimiento de limpieza de productos médicos

Los instrumentos no estériles deben ser preparados adecuadamente antes de su primer uso, aunque estén nuevos.

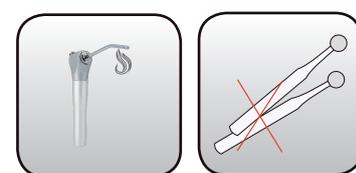
1.- Pre-tratamiento

- Las impurezas de los abrasivos deben ser eliminadas de los productos inmediatamente después de utilizarlos (en un plazo máximo de dos horas). Para ello, utilice agua corriente o con una solución desinfectante (no debe contener aldehídos, y su eficiencia debe ser, adecuada y compatible para los productos)



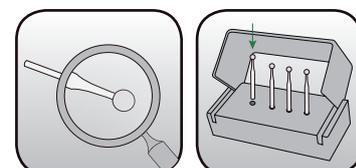
2.- Limpieza y desinfección (MANUAL o ULTRASÓNICA)

- Desmonte los productos
- Coloque los productos desmontados en un baño de limpieza de acuerdo al tiempo e instrucciones anteriores; tenga cuidado para que los productos no se toquen entre sí.
- Productos que presenten cavidades: lavar todas las cavidades del instrumento 5 veces al inicio y al final con una jeringa desechable.
- Llevar los productos al baño de limpieza y lavar por lo menos 3 veces con agua.
- Revise los productos
- Seque los productos, utilizando aire filtrado por presión.
- Embale los productos



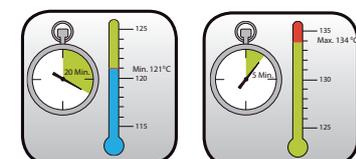
3.- Revisión / Mantenimiento / Empaque

- Revise las superficies de los productos en búsqueda de rastros de corrosión, rupturas, astillas, deformaciones o impurezas.
- Elimine los productos dañados
- Los productos que todavía se encuentren contaminados deben ser limpiados y desinfectados una vez más.
- Ordene los productos limpios y desinfectados en un organizador de fresas, bandeja de esterilización o directamente en empaques desechables.
- Empaque los organizadores de fresas o bandejas en empaques desechables para esterilización o contenedores esterilizables.



5.- Esterilización

- Esterilización a vapor: utilizar autoclave con sistema de vacío o clase B para asegurar la eficiencia del proceso.
- El ciclo a 121°C (250°F) debe durar mínimo 20 minutos.
- El ciclo a 132°C (273°F) debe durar mínimo 5 minutos.
- La temperatura máxima de esterilización es 134°C (273°F)



6.- Almacenamiento

- Los productos deben ser almacenados en un empaque de esterilización en un lugar seco y sin polvo. Por favor, tenga en cuenta el tiempo de conservación, resultado que se obtiene de la de envoltura de esterilización.



LIMPIADORES DE FRESA

1 | LIQUIDO DESINFECTANTE FRESAS - BECHTOL - 1LT

**DESCRIPCIÓN**

Bactericida y fungicida, en 60 minutos limpia, desinfecta e inactiva los virus de hepatitis b y del VIH.

Composición:
0,24 g de cloruro de benzalconio.
0,12 g de dodecildipropilentriamina.

SKU: BA00608

2 | LIQUIDO DESINFECTANTE FRESAS GC DENTAL BURS - 1 LT

**DESCRIPCIÓN**

Solución anticorrosiva para la limpieza y desinfección de fresas e instrumentos radiculares.

Biodegradable / Olor neutro

Composición:
0,4g Isopropilalcohol
4g Hidroxido de potasio

SKU: DET010

3 | LIMPIA FRESAS ESTERILIZABLE CEPILLO DORADO

**DESCRIPCIÓN**

Cepillo para limpiar fresas metálico de Bronce

SKU: BA00188

4 | LIMPIA FRESAS ESCOBILLA DE NYLON

**DESCRIPCIÓN**

Cepillo para limpiar fresas con cerdas de Nylon

SKU: BA03561

5 | FRASCO PARA DESINFECTAR FRESAS

DISPONIBLE EN COLORES

CUENTA CON SISTEMA DE REJILLA QUE FACILITA EL LAVADO MANUAL



SKU: AND051 (ROSADO)



SKU: AND052 (BLANCO)



SKU: AND053 (CELESTE)

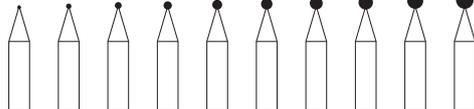


BARADENT

Insumos Dentales

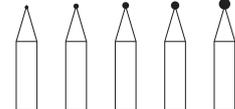
FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

801 | REDONDA



Diámetro Cabeza 1/10mm	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L1: Largo Cabeza (mm)	0,6	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
Grano Fino					012					
Fresa RA801 Redonda - Baja Velocidad										
Grano Normal	006	008		010	012	014	016	018	021	023

801XL | REDONDA TALLO LARGO



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
L2: Longitud Total Fresa	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
Grano Normal	010	012	014	016	018
Fresa RA801XL Redonda - Baja Velocidad					
Grano Normal					018

805 | CONO INVERTIDO CABEZA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014	018
L1: Largo Cabeza (mm)	0,8	1,0	1,5	1,5	1,8
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014	018
Fresa RA805 Cono invertido cabeza corta - Baja Velocidad					
Grano Normal	008				

806 | CONO INVERTIDO CABEZA CORTA CON COLLAR



Diámetro Cabeza 1/10mm	012
L1: Largo Cabeza (mm)	1,5
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	012

807 | CONO INVERTIDO CABEZA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	013
L1: Largo Cabeza (mm)	4,2
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	013

811 | BARRIL OCLUSAL



Diámetro Cabeza 1/10mm	033	037
L1: Largo Cabeza (mm)	5,5	7,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0
Grano Normal	033	037

815 | RUEDA



Diámetro Cabeza 1/10mm	017
L1: Largo Cabeza (mm)	1,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	017

825 | LENTEJA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	023
L1: Largo Cabeza (mm)	0,6	0,7
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	016	023

FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

830 | PERA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014	015	016
L1: Largo Cabeza (mm)	1,5	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014		016

Fresa RA830 Pera - Baja Velocidad

Grano Normal				014	015	
--------------	--	--	--	-----	-----	--

830L | PERA ALARGADA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	5,0	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	012	014
Grano Fino		014

835 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014	016
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014	016
Grano Grueso			012	014	

Fresa RA835 Cilíndrica punta plana corta - Baja Velocidad

Grano Normal	008	010	012	014	
--------------	-----	-----	-----	-----	--

836 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA MEDIA

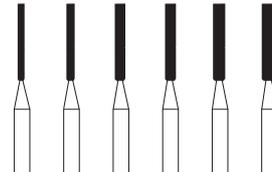


Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0
Grano Normal	010	012	014

Fresa RA836 Cilíndrica punta plana media - Baja Velocidad

Grano Normal	010	012	014
--------------	-----	-----	-----

837 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
Grano Normal	010	012	014	016	018	021

Fresa RA837 Cilíndrica punta plana larga - Baja Velocidad

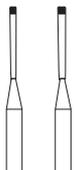
Grano Normal	010	012				
--------------	-----	-----	--	--	--	--

838 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	008	010	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	008	010	012	014

839 | CILÍNDRICA PUNTA ACTIVA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012
L1: Largo Cabeza (mm)	1,5	1,5
L2: Longitud Total Fresa	23,0	23,0
Grano Normal	010	012

845 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	006	008	010	012	014	016	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	5,2
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	006	008	010	012	014	016	018	021

Fresa RA845 Troncocónico punta plana corta - Baja Velocidad

Grano Normal		008	010	012	014	016	018	021
--------------	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

846 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	015
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0	21,0
Grano Normal		012	014	015

Fresa RA846 - Baja Velocidad

Grano Normal	010			
--------------	-----	--	--	--

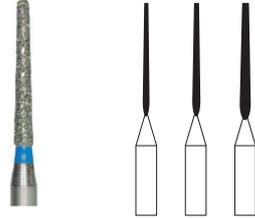
FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

847 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA LARGA



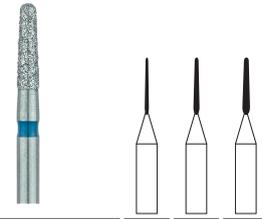
Diámetro Cabeza 1/10mm	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	23,0	23,0
Grano Normal	018	021

848 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA EXTRA LARGA



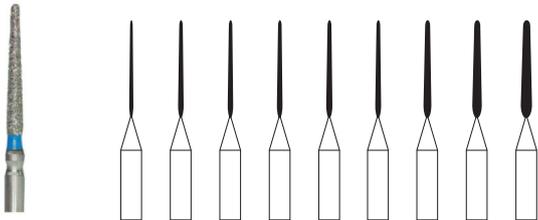
Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018	021
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	24,0	24,0	24,0
Grano Normal	016	018	021

849 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	016
L1: Largo Cabeza (mm)	5,0	5,0	5,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0
Grano Normal	010	012	
Grano Extra Fino			016

850 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA LARGA



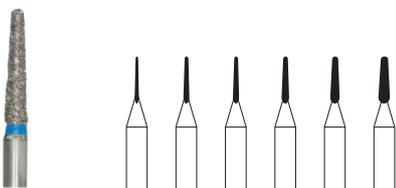
Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018	019	022	023	024
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Grano Normal	010	012	014	016	018	019	022	023	024
Grano Fino		012	014	016					
Grano Grueso		012	014			019			

852 | AGUJA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	012	014
Grano Fino	012	014
Grano Extra Fino	012	

856 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016	018	021	025
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
Grano Normal	012	014	016	018	021	025

856L | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	9,0	9,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0
Grano Normal	016	018

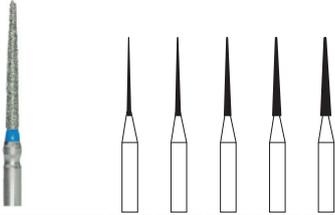
858 | AGUJA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0
Fresa RA858 Aguja Media - Baja Velocidad		
Grano Normal		014

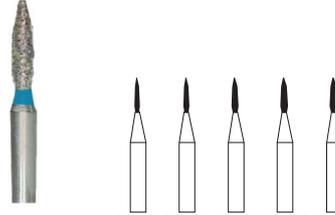
FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

859 | AGUJA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,5	21,5	21,5	22,0	21,0
Grano Normal	010	012	014	016	018
Grano Fino	010	012	014	016	
Grano Extra Fino	010	012	014	016	

860 | LLAMA CORTA



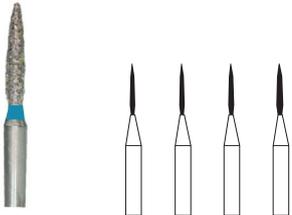
Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	010	012	014	016	018
Grano Fino				016	

861 | LLAMA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Extra Fino	012

862 | LLAMA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	011	012	014	016
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	011	012	014	016
Grano Fino			014	016
Grano Extra Fino	011	012		016

863 | LLAMA ALARGADA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Extra Fino	012

868 | CILÍNDRICA PUNTA CASA



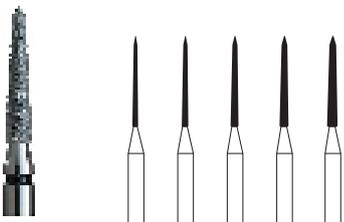
Diámetro Cabeza 1/10mm	021
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	021

878K | TRONCOCÓNICA PUNTA CASA CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0
Grano Normal	016	
Grano Fino	016	018
Grano Gruesa	016	018

879K | TRONCOCÓNICA PUNTA CASA LARGA



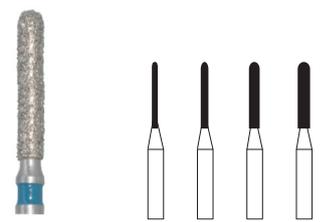
Diámetro Cabeza 1/10mm	012	016	019	021	023
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Grano Normal	012	016	019	021	023
Grano Fino		016	019	021	

880 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA MEDIA



Diámetro Cabeza 1/10mm	010	012	014
L1: Largo Cabeza (mm)	6,0	6,0	6,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	010	012	014

881 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016	018
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0	8,0	8,0	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0	22,0
Grano Normal	012	014	016	018
Grano Fino	012	014	016	

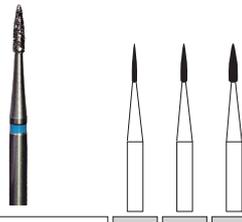
FRESAS DE DIAMANTE - ALTA VELOCIDAD

885 | CILÍNDRICA PUNTA CASA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	014
L1: Largo Cabeza (mm)	8,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0
Grano Fino	014

889 | LLAMA ACCESO PERIODONTAL



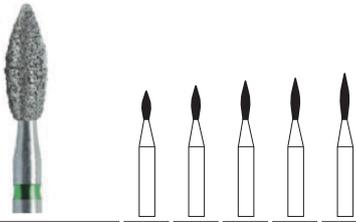
Diámetro Cabeza 1/10mm	007	008	010
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	22,0	22,0	22,0
Grano Normal		008	010
Grano Fino	007	008	010
Grano Extra Fino	007	008	010

909 | RUEDA REDONDEADA



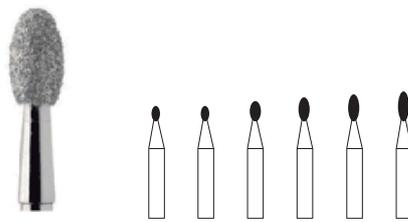
Diámetro Cabeza 1/10mm	036	042	055
L1: Largo Cabeza (mm)	1,2	1,9	1,9
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	19,0
Grano Normal	036	042	055

368 | BALÓN PUNTIAGUDO



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018	020	022	023
L1: Largo Cabeza (mm)	3,2	4,6	4,6	4,6	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Grano Normal	016	018	020	022	023
Grano Fino	016	018			023
Grano Extra Fino	016	018	020		023
Grano Grueso					023

379 | HUEVO



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	014	016	018	021	023
L1: Largo Cabeza (mm)	2,8	2,8	3,4	3,4	4,1	4,5
L2: Longitud Total Fresa	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Grano Normal	012	014	016	018	021	023
Grano Fino	012	014	016	018	021	023
Grano Extra Fino		014	016	018	021	023

392 | INTERDENTAL



Diámetro Cabeza 1/10mm	016
L1: Largo Cabeza (mm)	5,0
L2: Longitud Total Fresa	19,0
Grano Normal	016
Grano Fino	016
Grano Extra Fino	016

845KR | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA HOMBROS REDONDEADOS CORTA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	018	019	021	026
L1: Largo Cabeza (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
L2: Longitud Total Fresa	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
Grano Normal	016		019	021	026
Grano Fino	016		019	021	026
Grano Extra Fino	016	018		021	026
Grano Grueso		018			

847KR | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA HOMBROS REDONDEADOS LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	016	023
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0
Grano Normal	016	
Grano Grueso		023

848KR | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA HOMBROS REDONDEADOS EXTRA LARGA



Diámetro Cabeza 1/10mm	012	023
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0
Grano Normal	012	
Grano Extra Fino		023

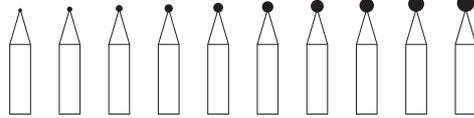


BARADENT

Insumos Dentales

FRESAS DE CARBIDE

1 | REDONDA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD										
US - NO.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9
FG	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
FG SL			010	012	014	016	018	021		

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD										
RA		008	010	012	014	016	018	021	023	025
RA SL			010	012	014	016	018	021	023	

2 | CONO INVERTIDO



TURBINA - ALTA VELOCIDAD			
US - NO.	35	36	37
FG			014

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD			
RA	010	012	

3 | PERA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD					
US - NO.	329	330	331	332	333
FG	006	008	010	012	014

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD				
RA				014

4 | PERA LARGA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD			
US - NO.	330L	331L	332L
FG	008	010	

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD			
RA	008	010	012

5 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD					
US - NO.	56	57	58	59	60
FG	009	010	012	014	016

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD					
RA	009	010	012	014	016

6 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA (DENTADA - CORTECRUZADO)



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD	
US - NO.	558
RA	012

7 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA LARGA (DENTADA - CORTECRUZADO)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD	
US - NO.	558L
FG	012

8 | CILÍNDRICA BORDE REDONDEADO



TURBINA - ALTA VELOCIDAD		
US - NO.	1167	1168
FG	010	012

FRESAS DE CARBIDE

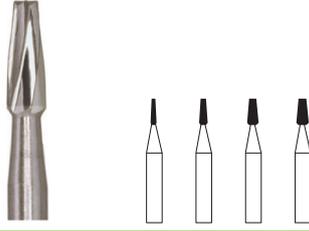
9 | CILÍNDRICA BORDE REDONDEADO (DENTADA - CORTECRUZADO)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	1557	1558
FG	010	012

10 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	170	171	172	173
FG	010	012	016	

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	010	012	016	018
----	-----	-----	-----	-----

11 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA (DENTADA - CORTECRUZADO)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	699	700	701	702
FG	009	010	012	016

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA		010	012	016
----	--	-----	-----	-----

12 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA LARGA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	169L	170L
FG	009	010

13 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDEADA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	271
FG	014

14 | TRONCOCÓNICA PUNTA REDONDEADA (DENTADA - CORTECRUZADO)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	1171	1172
FG	012	016

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	012	016
----	-----	-----

15 | CILÍNDRICA PUNTA REDONDEADA

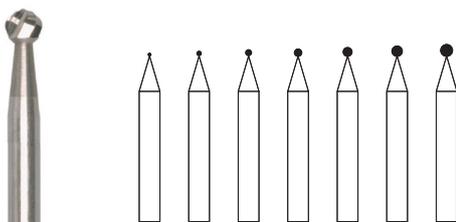


TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	245
FG	09

FRESAS DE CARBIDE / PIEZAS DE MANO QUIRURGICAS

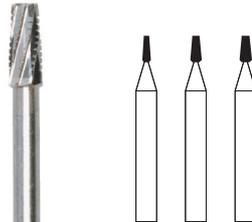
1 | REDONDA HP



PIEZA DE MANO RECTA

US - NO.	2	3	4	5	6	7	8
HP	010	012	014	016	018	021	023

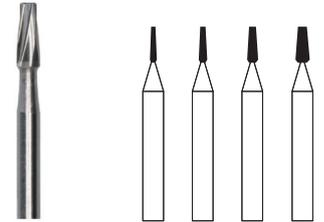
2 | CILÍNDRICA PUNTA PLANA (CORTE CRUZADO)



PIEZA DE MANO RECTA

US - NO.	558	559	560
HP	012	014	016

3 | TRONCOCÓNICA PUNTA PLANA (CORTE CRUZADO)



PIEZA DE MANO RECTA

US - NO.	700	701	702	703
HP	010	012	016	018

FRESAS ESPECIALES

1 | TRANSMETÁLICA



TURBINA - ALTA VELOCIDAD					
US - NO.	1932	1958	2071	4R	
GW (FG)	012	012	012	014	

2 | TERMINACIÓN MULTIHOJAS



TURBINA - ALTA VELOCIDAD						
US - NO.	FG7902	FG7404	FG7664	FG7847	FG7406	FG7008
FG	010	014	014	018	018	023

3 | CHAMFER (CARBIDE TRONCOCÓNICA PUNTA CASA)



TURBINA - ALTA VELOCIDAD			
US - NO.	283K	284K	283K
FG	016	018	021

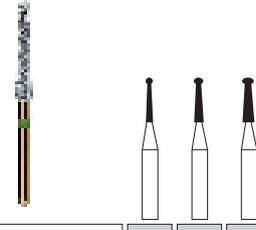
4 | ENDO Z



TURBINA - ALTA VELOCIDAD	
US - NO.	ENDO-Z
FG	016

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD	
RA	016

5 | E164 ENDO ACCESS



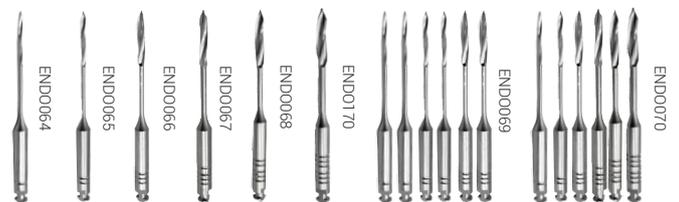
Diámetro Cabeza 1/10mm	011	015	018
L1: Largo Cabeza (mm)	10,0	10,0	10,0
L2: Longitud Total Fresa	21,0	21,0	21,0
Grano Grueso	011	015	015

6 | GATES



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD						
US - NO.	1	2	3	4	1/6	1/3

7 | PEESO



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD									
US - NO.	1	2	3	4	5	6	1/3	1/6	

FRESONES CARBIDE CALIDAD PREMIUM

1 | PIMPOLLO LLAMA



PIEZA DE MANO RECTA	
US - NO.	073
CORTE FINO	014

2 | PIMPOLLO TRONCOCONICO



PIEZA DE MANO RECTA		
US - NO.	079	
CORTE FINO	040	060
CORTE NORMAL	040	060

3 | PIMPOLLO BALA



PIEZA DE MANO RECTA		
US - NO.	251	
CORTE FINO	060	
CORTE NORMAL	060	
CORTE NORMAL	060	

4 | PIMPOLLO CILÍNDRICO



PIEZA DE MANO RECTA	
US - NO.	293
CORTE FINO	023
CORTE NORMAL	023

5 | PIMPOLLO CILÍNDRICA PUNTA CASA



PIEZA DE MANO RECTA	
US - NO.	295
CORTE FINO	023
CORTE NORMAL	023

6 | PIMPOLLO AGUJA



PIEZA DE MANO RECTA	
US - NO.	257
CORTE FINO	023
CORTE NORMAL	023

7 | PIMPOLLO PERA INVERTIDA



PIEZA DE MANO RECTA	
US - NO.	
CORTE FINO	
CORTE NORMAL	

FRESAS DE BORDE ACERO

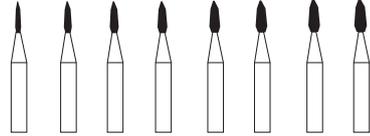
RA41 | REDONDA



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	009	010	012	014	016	018	021	023
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

RA48 | LLAMA



CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

RA	009	010	012	014	016	018	021	023
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

PIEDRA ARKANSAS

1 | PIEDRA ARKANSAS



TURBINA - ALTA VELOCIDAD

US - NO.	REDONDA	PINO	CILÍNDRICA	PUNTA PLANA	LLAMA
FG	030	030		030	030

CONTRÁNGULO - BAJA VELOCIDAD

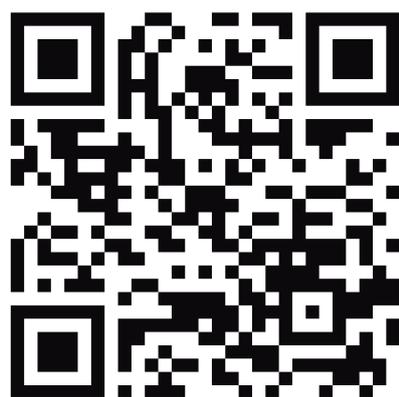
RA	030	030	030	030	030
----	-----	-----	-----	-----	-----



BARADENT

Insumos Dentales

Para más información
**CONOCE NUESTROS
CANALES DE CONTACTO**



COTIZA CON NOSOTROS



VIÑA DEL MAR

AV. 1 NORTE #1117

32 2 681451

vinadelmar@baradent.cl



PROVIDENCIA

LAS URBINAS N°39, LOC 43

2 24376287

providencia@baradent.cl



CONCEPCIÓN

concepcion@baradent.cl

+569 6438 7699

+569 4971 5796



LA FLORIDA

TRINIDAD #32, LOCAL B

2 33097033

laflorida@baradent.cl

WWW.BARADENT.CL